

Armadi frigoriferi serie VR



VR400G



VR400X



VR400B



VR800B



VR550B

Caratteristiche generali:

Esterno in lamiera zincoplastificata bianca oppure inox Aisi 304. Interno in ABS oppure in alluminio. Porte a vetro e porte piene autochiudenti con guarnizioni magnetiche sostituibili ad innesto oppure porte a vetro scorrevoli. Interno con spigoli arrotondati. Griglie sfilabili e regolabili in altezza in acciaio plastificato. Termoregolatore elettronico con microprocessore a monitoraggio continuo e display digitale luminoso della temperatura interna e di quella impostata. Allarme audio-visivo di minima e massima temperatura dotato di tacitazione acustica e contatto pulito di connessione remota. Le regolazioni di temperatura e di allarme possono essere inibite ad estranei tramite password di accesso ai comandi. Sbrinamento elettronico con evaporazione automatica delle acque di condensa. Condensazione ventilata. Funzionamento previsto per temperatura ambiente fino a +35°C max. Livello di rumorosità inferiore a 55 dB. Piedini regolabili. Tensione di alimentazione 220V 1-50Hz.

Accessori a richiesta:

- Registratore di temperatura grafico settimanale.
- Chiusura con chiave.
- Datalogger per monitoraggio e registrazione della temperatura con cavo di interfaccia per PC e software gestionale.
- Allarme audio-visivo "Plus". Il sistema di allarme viene dotato anche di batteria a tampone 12V completa di dispositivo di autoricarica che permette il funzionamento dei display di temperatura e degli allarmi visivi e sonori anche in caso di mancanza di corrente.



Le apparecchiature descritte sono costruite in conformità alla norma CEI 66/5 armonizzata con la normativa europea EN 61010-1 (prescrizioni di sicurezza di apparecchi elettrici per utilizzo in laboratorio), utilizza gas non infiammabili e non ritenuti dannosi per l'ambiente secondo il Protocollo di Montreal del 1987, è inoltre conforme alla Legge 28 dicembre, 1993 n° 549 in materia di protezione dell'ambiente da contaminazioni da gas clorurati e fluorurati (CFC). La qualità e la sicurezza delle nostre apparecchiature sono garantite dal sistema di progettazione e produzione certificato UNI EN ISO 9001 e dal marchio CE.

modello	temperatura	capacità litri	dim. esterne LxPxH cm.	rivest. esterno	rivest. interno	porte	refrigerazione	assorbimento KW	peso Kg.
VR400B	+2/+15°C	400	60x66x192	bianco	ABS	1 vetro	ventilata	4,32/24h	80
VR550B	+2/+15°C	550	80x71x186	bianco	alluminio	2 vetro scorr.	ventilata	0,7/h	115
VR800B	+2/+15°C	800	120x71x186	bianco	alluminio	2 vetro scorr.	ventilata	1,4/h	145
VR400X	+2/+15°C	400	60x66x192	inox	ABS	1 piena	ventilata	2,6/24h	71
VR400G	-15/-22°C	400	60x66x192	bianco	ABS	1 vetro	statica	2,6/24h	79