

Congelatori verticali -30°C serie GX



GX360V



Campo di temperatura -15°C / -30°C. Mobile e porta in lamiera verniciata bianca. Vano interno completamente utilizzabile con assenza di piani fissi intermedi: è possibile rimuovere uno o più cassetti estraibili per ottenere uno spazio interno alto il doppio, triplo, ecc. Cassetti trasparenti completamente chiusi per la conservazione anche di prodotti di piccole dimensioni. Porte reversibili. Piedini anteriori regolabili in altezza. Rotelle e maniglie posteriori per agevolare il trasporto. Isolamento in poliuretano CFC esente. Controllo temperatura con termoregolatore elettronico dotato di microprocessore a monitoraggio continuo. Display digitale della temperatura. Allarme ottico e acustico della temperatura. I modelli della serie sono dotati di refrigerazione statica oppure ventilata con disattivazione del ventilatore all'apertura della porta. Temperatura interna garantita anche con temperature esterne elevate, funzionamento ottimale fino a +43°C di temperatura ambiente. Funzione temporizzata SuperFreddo (65 ore). Sbrinamento manuale. Condensazione statica. Classe A di efficienza energetica. Livello di rumorosità inferiore a 50 dB. Tensione di alimentazione 220/240V 1-50Hz.

Accessori a richiesta:

- Chiusura con chiave.
- Registratore di temperatura grafico settimanale.
- Datalogger per monitoraggio e registrazione della temperatura dotato di cavo di interfaccia con PC e software gestionale.
- Allarme "Plus": il sistema di allarme viene dotato anche di batteria a tampone 12V ricaricabile per il funzionamento del display e degli allarmi anche in caso di mancanza di corrente. Questo accessorio aumenta l'altezza del frigorifero di cm. 14.

Le apparecchiature descritte sono costruite in conformità alla norma CEI 66/5 armonizzata con la normativa europea EN 61010-1 (prescrizioni di sicurezza di apparecchi elettrici per utilizzo in laboratorio), utilizza gas non infiammabili e non ritenuti dannosi per l'ambiente secondo il Protocollo di Montreal del 1987, è inoltre conforme alla Legge 28 dicembre, 1993 n° 549 in materia di protezione dell'ambiente da contaminazioni da gas clorurati e fluorurati (CFC). La qualità e la sicurezza delle nostre apparecchiature sono garantite dal sistema di progettazione e produzione certificato UNI EN ISO 9001 e dal marchio CE.

modello	temperatura	dim. esterne LxPxH cm.	capacità lorda litri	cassetti / scomparti	refrige- razione	accumulatori di freddo n.	tempo cons. in black out	consumo Kwh/anno	peso Kg.
GX70	-15/-30°C	55 x 62 x 63	70	2	statica	-	18 ore	193	26
GX120	-15/-30°C	55 x 62 x 85	120	3	statica	-	18 ore	212	37
GX220	-15/-30°C	60 x 63 x 125	220	5	statica	2	24 ore	223	47
GX220V	-15/-30°C	60 x 63 x 125	220	5	ventilata	2	43 ore	238	47
GX280	-15/-30°C	60 x 63 x 145	280	6	statica	2	26 ore	241	60
GX280V	-15/-30°C	60 x 63 x 145	280	6	ventilata	2	43 ore	263	60
GX320	-15/-30°C	60 x 63 x 165	320	7	statica	2	28 ore	263	66
GX320V	-15/-30°C	60 x 63 x 165	320	7	ventilata	2	43 ore	289	66
GX360V	-15/-30°C	60 x 63 x 185	360	8	ventilata	2	43 ore	314	74