

Frigoriferi per farmacia sovrapponibili serie K

Caratteristiche tecniche:

Rivestimento esterno in lamiera trattata con resine epossidiche colore bianco oppure inox Aisi 430. Rivestimento interno in materiale plastico PS termoformato. Isolamento in poliuretano ad alta densità esente da CFC. Porta reversibile piena oppure in vetro con doppio cristallo. Illuminazione interna. Possibilità di posizionamento libero oppure ad incasso grazie al convogliamento frontale dell'aria sotto la porta e al top removibile che consente la riduzione dell'altezza di cm 3 circa. Possibilità di sovrapposizione e di combinazione libera per tutti i modelli della serie. Termostato elettromeccanico. Display della temperatura digitale sulla porta piena oppure analogico dietro la porta a vetro. Ripiani a griglia in acciaio plastificato sfilabili e regolabili in altezza per i frigoriferi. Cassetti o cestelli per i congelatori. Sbrinamento automatico. Evaporazione automatica acque di condensa. Condensazione statica. Livello di rumorosità inferiore a 50 dB. Piedini regolabili. Tensione di alimentazione 220-240V 1-50Hz.



K100



KV100

Accessori a richiesta:

- Chiusura con chiave.
- Termoregolatore elettronico con microprocessore a monitoraggio continuo e display digitale luminoso della temperatura interna e di quella impostata. Le regolazioni di temperatura possono essere inibite ad estranei tramite password di accesso ai comandi.
- Allarme audio-visivo di minima e massima temperatura con tacitazione acustica e contatto pulito di connessione remota.
- Allarme audio-visivo "Plus". Il sistema di allarme viene dotato anche di batteria a tampone 12V completa di dispositivo di autoricarica che permette il funzionamento dei display di temperatura e degli allarmi visivi e sonori anche in caso di mancanza di corrente. Questo accessorio aumenta l'altezza del frigorifero di cm. 14.



Kit di giunzione

- Kit di giunzione per sovrapporre e combinare a piacere tutti i modelli della serie.
- Ripiani aggiuntivi.
- Set di ruote.
- Registratore di temperatura grafico settimanale.

Le apparecchiature descritte sono costruite in conformità alla norma CEI 66/5 armonizzata con la normativa europea EN 61010-1 (prescrizioni di sicurezza di apparecchi elettrici per utilizzo in laboratorio), utilizza gas non infiammabili e non ritenuti dannosi per l'ambiente secondo il Protocollo di Montreal del 1987, è inoltre conforme alla Legge 28 dicembre 1993 n° 549 in materia di protezione dell'ambiente da contaminazioni da gas clorurati e fluorurati (CFC). La qualità e la sicurezza delle nostre apparecchiature sono garantite dal sistema di progettazione e produzione certificato UNI EN ISO 9001 e dal marchio CE.

modello	temperatura	capacità litri	dim. esterne LxPxH cm.	rivestimento esterno	porta	ripiani n.	cassetti e cestelli n.	refrigerazione	consumo Kwatt/24h	peso Kg.
K100	0°C/+15°C	160	60x60x85/82	bianco	piena	3	-	ventilata	0,9	36
KV100	0°C/+15°C	160	60x60x85/82	bianco	vetro	3	-	ventilata	1,2	45
K100X	0°C/+15°C	160	60x60x85/82	inox Aisi 430	piena	3	-	ventilata	0,9	36
KV100X	0°C/+15°C	160	60x60x85/82	inox Aisi 430	vetro	3	-	ventilata	1,2	45