



## 86EV39S2

### Ultracongelatore - Ultra-Freezer -86°C verticale 400 litri doppia porta

#### Campo di temperatura

- Temperatura interna regolabile da -40°C a -90°C.
- Temperatura di esercizio garantita di -86°C con +32°C di temperatura ambiente.

#### Struttura

- Rivestimento esterno e basamento in lamiera di acciaio fosfatato di forte spessore trattato con vernici a polvere epossidica nei colori bianco e blu.
- Montaggio su ruote piroettanti ad alta resistenza per un facile spostamento.

#### Isolamento termico

- Isolamento in schiuma poliuretanicca ad alto potere coibente, esente da CFC e HCFC, iniettata ad alta densità in sito con spessore del manto di 12 cm per le pareti laterali e di 14 cm per la parete posteriore.

#### Camera interna

- Rivestimento della camera interna interamente in acciaio inox 18/8 Aisi 304.
- Ripiani intermedi in acciaio inox 18/8 Aisi 304 regolabili in altezza.
- Controportelli interni con dispositivi indipendenti di chiusura per ridurre al minimo la fuoriuscita di aria fredda trattata durante le aperture della porta principale.

#### Porte di servizio

- Il congelatore è dotato di due sportelli con spessore di 10 cm, montati su cerniere in acciaio di forte spessore. L'utilizzo frazionato del vano interno, sfruttando la caratteristica fisica dell'aria fredda che tende a "cadere" verso il basso, consente alla temperatura del settore inferiore di rimanere stabile anche in caso di aperture frequenti dello sportello superiore. L'operatore ha quindi la possibilità di uno stoccaggio diversificato dei campioni destinando al settore superiore i campioni più usati e a quello inferiore i campioni di utilizzo meno frequente che rimangono stabilmente nelle condizioni ideali di conservazione.
- Le cerniere sono registrabili per assicurare il giusto allineamento con il corpo principale e quindi una corretta chiusura e una perfetta tenuta delle guarnizioni con riduzione della formazione di brina e delle conseguenti operazioni di sbrinamento.

- Chiusura progressiva dei maniglioni dotati di serratura con chiave di serie.
- Guarnizioni a quadruplo gradino in gomma al silicone per una perfetta tenuta della porta.
- Sistema di riapertura rapida dotato di valvola compensatrice di pressione.

### Impianto refrigerante

- Impianto refrigerante completamente sigillato dotato di due compressori funzionanti con circuito in cascata. Il congelatore è equipaggiato con compressori ermetici da 1,7 Hp.
- Gas refrigeranti ecologici di tipo HFC esenti da CFC e HCFC, non infiammabili e non esplosivi (R134a nel primo stadio ed R23 nel secondo).
- I compressori sono dotati di un sistema automatico di protezione in caso di sovrappressione operativa che protegge i compressori in condizioni estreme di funzionamento.
- L'evaporatore di tipo statico è costituito da una serpentina in rame che avvolge l'intera superficie della camera interna ed è fissato alle pareti con una tecnica speciale che garantisce elevata capacità refrigerante, rapidi ripristini ed estrema uniformità della temperatura interna.
- Condensazione di tipo ventilato con dimensionamento maggiorato per assicurare le migliori prestazioni del congelatore anche ad alte temperature ambientali. Il condensatore ad aria è dotato di motoventilatori assiali con movimento su cuscinetti a sfera per garantire un basso livello di rumorosità ed una maggiore durata nel tempo.
- Un filtro antipolvere lavabile in schiuma di poliestere protegge il condensatore dai depositi di polvere, può essere smontato facilmente per la sostituzione o per la pulizia con lavaggio in acqua.
- Sistema di sbrinamento manuale.

### Strumentazione di controllo

- Temperatura interna controllata elettronicamente da un modulo con microprocessore a monitoraggio continuo.
- Indicazione della temperatura con display digitale luminoso.
- Regolazione della temperatura tramite tasti posizionati sul pannello del modulo elettronico.
- Tutte le regolazioni possono essere inibite ad estranei tramite password di accesso ai comandi.
- Modulo elettronico con protezione frontale IP65.
- Predisposizione al sistema di monitoraggio e/o registrazione dei dati con interfaccia seriale RS485.
- L'intero sistema di controllo è dotato di batteria a tampone 12V con dispositivo di autoricarica che permette il funzionamento dei display digitali di temperatura anche in caso di mancanza di corrente elettrica.

### Segnalazioni ed allarmi

- Allarme visivo e sonoro di minima e massima temperatura, avverte l'operatore se la temperatura interna scende al di sotto di quella fissata, oppure si innalza al di sopra di quella di emergenza prevista (normalmente -65°C). Il dispositivo è dotato di tasto di prova, di tacitazione acustica e di contatto pulito per la connessione remota.
- Allarme visivo e sonoro di condensazione elevata, avverte l'operatore se la temperatura di condensazione si innalza al di sopra di quella massima prevista, ciò può essere dovuto al filtro antipolvere ostruito da depositi, la segnalazione avvisa l'operatore che è necessario un intervento di pulizia del filtro. Il sistema di allarme è dotato di tasto di tacitazione acustica.
- L'intero sistema di allarme è dotato di batteria a tampone 12V con dispositivo di autoricarica che permette il funzionamento degli allarmi anche in caso di mancanza di corrente elettrica.

### Alimentazione elettrica

- Alimentazione 220/230V 50Hz monofase con presa interbloccata da 16 Amp.
- Tensioni e frequenze speciali a richiesta.

### Rumorosità

- Livello di rumorosità inferiore a 58 dB alla distanza di un metro, inferiore a 53 dB a tre metri.

### Certificazioni e Conformità

Conformità alle norme:

- CEI 66/5 (prescrizioni di sicurezza di apparecchi elettrici per utilizzo in laboratorio);
- 89/336/CEE (compatibilità elettromagnetica);
- 73/23/CEE (bassa tensione);
- I gas utilizzati non sono infiammabili e non sono ritenuti dannosi per l'ambiente secondo il Protocollo di Montreal 1987 e successivi emendamenti di Londra 1990 e Copenaghen 1992, sono quindi conformi alla Legge n° 549/93 (protezione dell'ambiente da contaminazioni da gas clorurati e fluorurati CFC);
- La qualità e la sicurezza delle nostre apparecchiature sono garantite dal sistema di progettazione e produzione certificato UNI EN ISO 9001 e dal marchio CE.

### Accessori

- Allarme porta aperta.
- Allarme mancanza di tensione di rete.

- Registratore di temperatura grafico settimanale.
- Back-up system CO<sub>2</sub> o LN<sub>2</sub>.
- Rampa due posti bombola CO<sub>2</sub> con scambiatore automatico di alimentazione.
- Racks inox per cryoboxes.
- Racks inox con cassette.
- Cassetti inox scorrevoli varie altezze.
- Ripiani interni supplementari.
- Stabilizzatore di tensione incorporato.
- Sistema di allarme acustico e visivo indipendente dal sistema di controllo.
- Impianto refrigerante remoto con montaggio all'esterno del laboratorio.
- Impianto refrigerante aggiuntivo con attivazione automatica in caso di guasto di quello principale.
- Sistema di ventilazione interna per una maggiore distribuzione del freddo all'interno della camera refrigerata.
- Sistema integrato di apertura personalizzabile per la gestione degli accessi autorizzati e la tracciabilità delle aperture con riconoscimento di smart cards a microprocessore e software di gestione.
- Gruppi di continuità UPS.
- Validazione I.Q. (Installation Qualification) e O.Q. (Operational Qualification).

### **Specifiche tecniche**

- Temperatura (ambiente +32°C): -86°C
- Capacità litri: 400
- Misure esterne LxPxH cm: 84 x 75 x 197
- Misure interne LxPxH cm: 61 x 50 x 131
- Porte: 1
- Controportelli interni: 4
- Ripiani interni: 4 di cui regolabili in altezza 3
- Capacità totale di racks inox: 16
- Capacità totale di cryoboxes cm 5,1H: 240
- Capacità totale di cryoboxes cm 7,7H: 144
- Potenza Hp: 1,7 x 2
- Potenza assorbita Kw/h: 1
- Peso Kg: 280

### **F.Ili Della Marca S.r.l.**

Viale Arcangelo Ghisleri, 40-42 - 00176 Roma  
 Tel. 06 298042 - Fax 06 273514  
[www.dellamarca.it](http://www.dellamarca.it) - [info@dellamarca.it](mailto:info@dellamarca.it)